

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://kesmak.nt-rt.ru/> || kac@nt-rt.ru



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ





ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ

С 1995 года Kesmak производит ленточнопильные станки различных типов для различных отраслей промышленности. Kesmak работает с профессиональной командой в качестве инжиниринговой компании.

Мы продолжаем производить нашу продукцию на заводе площадью 5000 м². На нашем заводе мы также предоставляем такие услуги, как сборка, НИОКР, техническое обслуживание, техническая поддержка и техническое руководство. У нас действует система управления качеством, отвечающая требованиям стандарта ISO 9001:2000. Вся наша продукция соответствует нормам (стандартам) ЕС и имеет сертификат CE.

Политика в области качества;

главная цель - использовать новые технологии на каждом этапе производства, чтобы повысить производительность и получить наилучший результат. Мы работаем над тем, чтобы быть предпочитаемой компанией на конкурентном рынке ленточных пил и использовать стратегию браркетинга (брендинг и маркетинг). Наша компания всегда стремится стать лучше, чтобы достичь своей цели и предоставлять более качественные продукты и услуги.

KMM DG 230
РУЧНОЙ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ



KMM DG 260
РУЧНОЙ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ



S-8

KMY 2 DG 450
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУСТОРОННЕГО
ПИЛЕНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ



KME 2 DG 350
ДВУСТОРОННЕГО ПИЛЕНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД
УГЛОМ С ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ



S-14

KMY 280
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ



KMY 350
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ



KMY 450
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ



S-9

KMO DG 280
АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ
РЕЗКИ ПОД УГЛОМ



KME DG 280
ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ С ЭЛЕКТРОННОЙ
СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ



S-15

KMO 280
АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ
ПРЯМОЙ РЕЗКИ



KMO 350
АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ
ПРЯМОЙ РЕЗКИ



S-10

KME DG 350
ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ С ЭЛЕКТРОННОЙ
СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ



KME DG 400
ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ С ЭЛЕКТРОННОЙ
СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ



S-16

KME 280
ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С ЭЛЕКТРОННОЙ
СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ



KME 350
ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С ЭЛЕКТРОННОЙ
СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ



S-11

KME GK 280
ПАКЕТНОЙ РЕЗКИ С ЭЛЕКТРОННОЙ
СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ



KME GK 350
ПАКЕТНОЙ РЕЗКИ С ЭЛЕКТРОННОЙ
СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ



S-17

KMY DG 280 - KMY DG 350 - KMY DG 400 - KMY DG 450
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ
РЕЗКИ ПОД УГЛОМ



S-12

KMS 280
ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С
СЕРВОПРИВОДОМ



KMS 280-V
ДЛЯ ПАКЕТНОЙ РЕЗКИ
С СЕРВОПРИВОДОМ



KMS 350
ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С
СЕРВОПРИВОДОМ



S-18

KMY 2DG 280
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУСТОРОННЕГО
ПИЛЕНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ



KMY 2 DG 350
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУСТОРОННЕГО
ПИЛЕНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ



S-13



ДВУХКОЛОННЫЕ И С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ

KSY 400X600 - KSY 550X700 - KSY 650X750 - KSY 650X1050 - KSY 650X1300

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ДВУХКОЛОННЫЕ



S-20

KSS 350
ДВУХКОЛОННЫЙ ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С СЕРВОПРИВОДОМ

KLS 550X700 - KLS 650X850
С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ



S-26

KSY 850X1300 - KSY 850X1600 - KSY 1100X1300 - KSY 1100X1600 - KSY 1100X2200

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ДВУХКОЛОННЫЕ



S-21

KLE DG GK 420
ПАКЕТНОЙ РЕЗКИ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ С ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ

KLE PK 420
С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ПАКЕТНОЙ РЕЗКИ С ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ

KLY DG 420
С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ



S-27

KSY 1300X1600
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХКОЛОННЫЙ

KSY 1300x2200
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХКОЛОННЫЙ

KSY 1600X2500
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХКОЛОННЫЙ



S-22

KLE 400X600
С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ

KLE 300
С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ



S-28

KLY PK 550
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ПАКЕТНОЙ РЕЗКИ

KLY PK 650
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ПАКЕТНОЙ РЕЗКИ



S-23

С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛОЙ

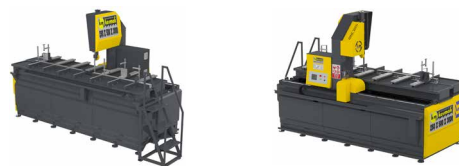
KLY 2DT 560
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ

KLY 2DT 650
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ



S-24

KDS 250X500X3000
С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛОЙ



S-30

KSS 1100X1300
ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С СЕРВОПРИВОДОМ



S-25

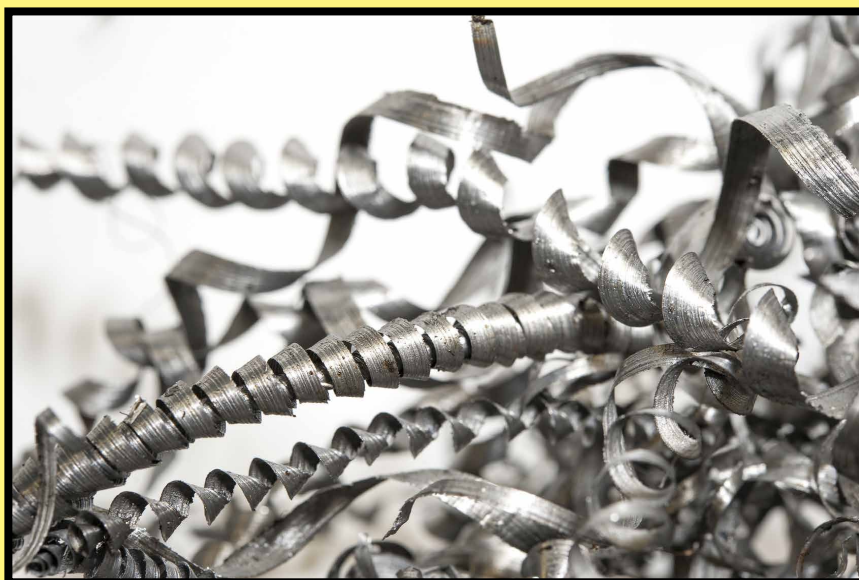
ПОВОРОТНОГО ТИПА

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ

■ для РЕЗКИ ПОД УГЛОМ
■ для ПРЯМОЙ РЕЗКИ

АВТОМАТИЧЕСКИЕ

■ для РЕЗКИ ПОД УГЛОМ
■ для ПРЯМОЙ РЕЗКИ



■ Kesmak - это многолетний опыт работы в отрасли, профессионализм и высококласное оборудование. Мы меняем мир, поддерживая конкурентоспособность на глобальном рынке. В наших проектах мы придаем большое значение не только качеству и долговечности, но и эргономичности и эстетике. Стремимся вперед с полной самоотдачей.



KMM DG 230



РУЧНОЙ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KMM DG 230
До 90°	● Круг (мм)	Ø 230
	■ Квадрат (мм)	220X220
	■ Прямоугольник (мм)	260X70 / 220X230
До 60°	● Круг (мм)	Ø 200
	■ Квадрат (мм)	200X200
	■ Прямоугольник (мм)	180X220
До 45°	● Круг (мм)	Ø 160
	■ Квадрат (мм)	150X150
	■ Прямоугольник (мм)	150X160
До 30°	● Круг (мм)	Ø 100
	■ Квадрат (мм)	80X80
	■ Прямоугольник (мм)	100X80
Макс. раскрытие тисков (мм)		275
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		120
Высота-ширина-длина (мм)		1500X760X1410

KMM DG 260



РУЧНОЙ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KMM DG 260
До 90°	● Круг (мм)	Ø 260
	■ Квадрат (мм)	250X250
	■ Прямоугольник (мм)	300X250
До 60°	● Круг (мм)	Ø 230
	■ Квадрат (мм)	230X230
	■ Прямоугольник (мм)	230X260
До 45°	● Круг (мм)	Ø 200
	■ Квадрат (мм)	200X200
	■ Прямоугольник (мм)	180X260
До 30°	● Круг (мм)	Ø 120
	■ Квадрат (мм)	120X120
	■ Прямоугольник (мм)	100X260
Макс. раскрытие тисков (мм)		300
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		140
Высота-ширина-длина (мм)		1200X650X1700

КМУ 280



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		КМУ 280
До 90°	● Круг (мм)	Ø 280
	■ Квадрат (мм)	250X250
	▬ Прямоугольник (мм)	150X340
До 45°	● Круг (мм)	Ø 160
	■ Квадрат (мм)	140X140
	▬ Прямоугольник (мм)	140X2000
Макс. раскрытие тисков (мм)		340
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		150
Высота-ширина-длина (мм)		1265X1200X2000

КМУ 350



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		КМУ 350
До 90°	● Круг (мм)	Ø 350
	■ Квадрат (мм)	330X330
	▬ Прямоугольник (мм)	330X500
До 45°	● Круг (мм)	Ø 290
	■ Квадрат (мм)	280X280
	▬ Прямоугольник (мм)	300X210
Макс. раскрытие тисков (мм)		500
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		195
Высота-ширина-длина (мм)		1430X1310X2620

КМУ 450



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		КМУ 450
До 90°	● Круг (мм)	Ø 450
	■ Квадрат (мм)	450X450
	▬ Прямоугольник (мм)	450X850
Макс. раскрытие тисков (мм)		900
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		260
Высота-ширина-длина (мм)		1680X1950X3200



ПОВОРОТНОГО ТИПА АВТОМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ

КМО 280



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		КМО 280
До 90°	● Круг (мм)	Ø 280
	■ Квадрат (мм)	270X270
	■ Прямоугольник (мм)	210X340
Макс. раскрытие тисков (мм)		355
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		170
Высота-ширина-длина (мм)		1410X1230X2000

КМО 350



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		КМО 350
До 90°	● Круг (мм)	Ø 350
	■ Квадрат (мм)	340X340
	■ Прямоугольник (мм)	340X415
Макс. раскрытие тисков (мм)		420
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		185
Высота-ширина-длина (мм)		1430X1370X2600

КМЕ 280



ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С
ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ
УПРАВЛЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		КМЕ 280
До 90°	● Круг (мм)	Ø 280
	■ Квадрат (мм)	270X270
	■ Прямоугольник (мм)	210X340
Макс. раскрытие тисков (мм)		355
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		170
Высота-ширина-длина (мм)		1270X1170X2000

КМЕ 350



ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С
ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ
УПРАВЛЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		КМЕ 350
До 90°	● Круг (мм)	Ø 350
	■ Квадрат (мм)	340X340
	■ Прямоугольник (мм)	330X400
Макс. раскрытие тисков (мм)		405
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		185
Высота-ширина-длина (мм)		1325X1290X2620



ПОВОРОТНОГО ТИПА ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ



KMY DG 280



KMY DG 350



KMY DG 400



KMY DG 450

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KMY DG 280	KMY DG 350	KMY DG 400	KMY DG 450
До 90°	● Круг (мм)	Ø 280	Ø 350	Ø 400	Ø 450
	■ Квадрат (мм)	245X245	310X310	400X400	450X450
	▬ Прямоугольник (мм)	245X380	310X500	400X500	450X680
До 60°	● Круг (мм)	Ø 280	Ø 350	Ø 400	Ø 450
	■ Квадрат (мм)	245X245	330X330	390X390	450X450
	▬ Прямоугольник (мм)	245X320	330X460	390X430	450X570
До 45°	● Круг (мм)	Ø 250	Ø 340	Ø 370	Ø 450
	■ Квадрат (мм)	220X220	300X300	320X320	420X420
	▬ Прямоугольник (мм)	160X250	210X350	300X340	350X480
До 30°	● Круг (мм)	Ø 140	Ø 210	Ø 230	Ø 350
	■ Квадрат (мм)	120X120	180X180	200X200	330X330
	▬ Прямоугольник (мм)	110X150	150X200	150X300	240X450
Макс. раскрытие тисков (мм)		395	570	575	740
Мин. закрытие тисков (мм)		0	0	0	0
Высота тисков (мм)		180	240	240	240
Высота-ширина-длина (мм)		1250X1470X2120	1410X1560X2760	1470X1580X2710	1690X1980X3240

KMY 2DG 280



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУСТОРОННЕГО ПИЛЕНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KMY 2DG 280
До 90°	● Круг (мм)	Ø 280
	■ Квадрат (мм)	280X280
	▬ Прямоугольник (мм)	280X350
До ±60°	● Круг (мм)	Ø 280
	■ Квадрат (мм)	270X270
	▬ Прямоугольник (мм)	180X330
До +45°	● Круг (мм)	Ø 240
	■ Квадрат (мм)	210X210
	▬ Прямоугольник (мм)	170X240
До -45°	● Круг (мм)	Ø 200
	■ Квадрат (мм)	160X160
	▬ Прямоугольник (мм)	160X260
До -30°	● Круг (мм)	Ø 140
	■ Квадрат (мм)	120X120
	▬ Прямоугольник (мм)	60X160
Макс. раскрытие тисков (мм)		350
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		160
Высота-ширина-длина (мм)		1255X1280X2155

KMY 2 DG 350



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУСТОРОННЕГО ПИЛЕНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KMY 2 DG 350
До 90°	● Круг (мм)	Ø 350
	■ Квадрат (мм)	350X350
	▬ Прямоугольник (мм)	350X500
До 60°	● Круг (мм)	Ø 350
	■ Квадрат (мм)	330X330
	▬ Прямоугольник (мм)	330X450
До +45°	● Круг (мм)	Ø 340
	■ Квадрат (мм)	300X300
	▬ Прямоугольник (мм)	250X320
До -45°	● Круг (мм)	Ø 320
	■ Квадрат (мм)	200X200
	▬ Прямоугольник (мм)	200X380
До +30°	● Круг (мм)	Ø 210
	■ Квадрат (мм)	180X180
	▬ Прямоугольник (мм)	160X200
Макс. раскрытие тисков (мм)		500
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		240
Высота-ширина-длина (мм)		1410X1670X2780



ПОВОРОТНОГО ТИПА ДВУСТОРОННЕГО ПИЛЕНИЯ ДЛЯ
РЕЗКИ ПОД УГЛОМ

KMY 2 DG 450



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУСТОРОННЕГО ПИЛЕНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KMY 2 DG 450
До 90°	● Круг (мм)	Ø 450
	■ Квадрат (мм)	450X450
	▬ Прямоугольник (мм)	450X680
До ±60°	● Круг (мм)	Ø 450
	■ Квадрат (мм)	450X450
	▬ Прямоугольник (мм)	450X560
До +45°	● Круг (мм)	Ø 450
	■ Квадрат (мм)	450X450
	▬ Прямоугольник (мм)	420X470
До -45°	● Круг (мм)	Ø 450
	■ Квадрат (мм)	410X410
	▬ Прямоугольник (мм)	330X470
До -30°	● Круг (мм)	Ø 350
	■ Квадрат (мм)	330X330
	▬ Прямоугольник (мм)	330X360
До +30°	● Круг (мм)	Ø 350
	■ Квадрат (мм)	330X330
	▬ Прямоугольник (мм)	240X450
Макс. раскрытие тисков (мм)		750
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		240
Высота-ширина-длина (мм)		1680X1750X3200

KME 2 DG 350



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУСТОРОННЕГО ПИЛЕНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KME 2 DG 350
До 90°	● Круг (мм)	Ø 350
	■ Квадрат (мм)	350X350
	▬ Прямоугольник (мм)	320X500
До +45°	● Круг (мм)	Ø 310
	■ Квадрат (мм)	260X260
	▬ Прямоугольник (мм)	280X260
До -45°	● Круг (мм)	Ø 340
	■ Квадрат (мм)	300X300
	▬ Прямоугольник (мм)	270X330
Макс. раскрытие тисков (мм)		500 мм
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		270
Высота-ширина-длина (мм)		1420X1680X2790

KMO DG 280



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KMO DG 280
До 90°	● Круг (мм)	Ø 280
	■ Квадрат (мм)	260X260
	▬ Прямоугольник (мм)	220X340
До 60°	● Круг (мм)	Ø 280
	■ Квадрат (мм)	270X270
	▬ Прямоугольник (мм)	210X290
До 45°	● Круг (мм)	Ø 220
	■ Квадрат (мм)	190X190
	▬ Прямоугольник (мм)	220X130
Макс. раскрытие тисков (мм)		370
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		210
Высота-ширина-длина (мм)		1260X1405X2110

KME DG 280



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KME DG 280
До 90°	● Круг (мм)	Ø 280
	■ Квадрат (мм)	260X260
	▬ Прямоугольник (мм)	220X340
До 60°	● Круг (мм)	Ø 280
	■ Квадрат (мм)	270X270
	▬ Прямоугольник (мм)	230X280
До 45°	● Круг (мм)	Ø 220
	■ Квадрат (мм)	220X220
	▬ Прямоугольник (мм)	210X140
Макс. раскрытие тисков (мм)		370
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		210
Высота-ширина-длина (мм)		1300X1480X2110



ПОВОРОТНОГО ТИПА С ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ
УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ

KME DG 350



ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ С
ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ
УПРАВЛЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KME DG 350
До 90°	● Круг (мм)	Ø 350
	■ Квадрат (мм)	330X330
	▬ Прямоугольник (мм)	330X480
До +45°	● Круг (мм)	Ø 310
	■ Квадрат (мм)	270X270
	▬ Прямоугольник (мм)	280X260
Макс. раскрытие тисков (мм)		500
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		280
Высота-ширина-длина (мм)		1410X1620X2680

KME DG 400



ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ С
ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ
УПРАВЛЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KME DG 400
До 90°	● Круг (мм)	Ø 400
	■ Квадрат (мм)	400X400
	▬ Прямоугольник (мм)	400X480
До 60°	● Круг (мм)	Ø 400
	■ Квадрат (мм)	390X390
	▬ Прямоугольник (мм)	360X410
До 45°	● Круг (мм)	Ø 330
	■ Квадрат (мм)	290X290
	▬ Прямоугольник (мм)	220X320
Макс. раскрытие тисков (мм)		480
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		275
Высота-ширина-длина (мм)		1600X1550X2650

КМЕ GK 280



ПАКЕТНОЙ РЕЗКИ С ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		КМЕ GK 280
До 90°	● Круг (мм)	Ø 280
	■ Квадрат (мм)	270X270
	▬ Прямоугольник (мм)	210X340
Макс. вместимость пакетной резки	● Круг (мм)	Ø 170
	■ Квадрат (мм)	170X170
	▬ Прямоугольник (мм)	170X340
Мин. вместимость пакетной резки	● Круг (мм)	Ø 170
	■ Квадрат (мм)	170X170
	▬ Прямоугольник (мм)	170X100
Макс. раскрытие тисков (мм)		355
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		170
Высота-ширина-длина (мм)		1270X1170X2000

КМЕ GK 350



ПАКЕТНОЙ РЕЗКИ С ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		КМЕ GK 350
До 90°	● Круг (мм)	Ø 350
	■ Квадрат (мм)	340X340
	▬ Прямоугольник (мм)	320x400
Макс. вместимость пакетной резки	● Круг (мм)	Ø 190
	■ Квадрат (мм)	190X190
	▬ Прямоугольник (мм)	190X330
Мин. вместимость пакетной резки	● Круг (мм)	Ø 170
	■ Квадрат (мм)	170X170
	▬ Прямоугольник (мм)	170X120
Макс. раскрытие тисков (мм)		400
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		185
Высота-ширина-длина (мм)		1315X1280X2620



ПОВОРОТНОГО ТИПА ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С СЕРВОПРИВОДОМ

KMS 280



ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С СЕРВОПРИВОДОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KMS 280
До 90°	● Круг (мм)	Ø 280
	■ Квадрат (мм)	270X270
	■ Прямоугольник (мм)	210X330
Макс. вместимость пакетной резки	● Круг (мм)	Ø 130
	■ Квадрат (мм)	130X130
	■ Прямоугольник (мм)	130X330
Мин. вместимость пакетной резки	● Круг (мм)	Ø 130
	■ Квадрат (мм)	130X130
	■ Прямоугольник (мм)	50X150
Макс. раскрытие тисков (мм)		360
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		170
Длина подачи (мм)		600
Высота-ширина-длина (мм)		1260X1830X2000

KMS 280-V



ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С СЕРВОПРИВОДОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		ÇAP / ADET
До 90°	● Круг (мм)	Ø 6 / 780
До 90°	● Круг (мм)	Ø 10 / 276
До 90°	● Круг (мм)	Ø 20 / 78
До 90°	● Круг (мм)	Ø 30 / 36
До 90°	● Круг (мм)	Ø 40 / 21
До 90°	● Круг (мм)	Ø 50 / 15
До 90°	● Круг (мм)	Ø 60 / 6
До 90°	● Круг (мм)	Ø 70 / 3
До 90°	● Круг (мм)	Ø 80 / 3
До 90°	● Круг (мм)	Ø 90/1 ... Ø 135/ 1
Длина подачи (мм)		780
Высота-ширина-длина (мм)		1380x1800x2000

KMS 350



ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С СЕРВОПРИВОДОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KMS 350
До 90°	● Круг (мм)	Ø 350
	■ Квадрат (мм)	340X340
	■ Прямоугольник (мм)	340X400
Макс. вместимость пакетной резки	● Круг (мм)	Ø 190
	■ Квадрат (мм)	190X190
	■ Прямоугольник (мм)	190X390
Мин. вместимость пакетной резки	● Круг (мм)	Ø 150
	■ Квадрат (мм)	150X150
	■ Прямоугольник (мм)	150X90
Макс. раскрытие тисков (мм)		400
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		180
Длина подачи (мм)		400
Высота-ширина-длина (мм)		1350X1570X2755

ДВУХКОЛОННЫЕ И С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ

АВТОМАТИЧЕСКИЕ

■ для РЕЗКИ ПОД УГЛОМ
■ для ПРЯМОЙ РЕЗКИ

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ

■ для РЕЗКИ ПОД УГЛОМ
■ для ПРЯМОЙ РЕЗКИ



■ Пока наша проектная группа и специализированный персонал работают в научно-исследовательском центре, наши машины, оснащенные новейшими технологиями, такими как серводвигатели и оборудование с линейными направляющими, обеспечивают производство с высокой скоростью резки и отличным качеством конечного продукта.



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ДВУХКОЛОННЫЕ ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ



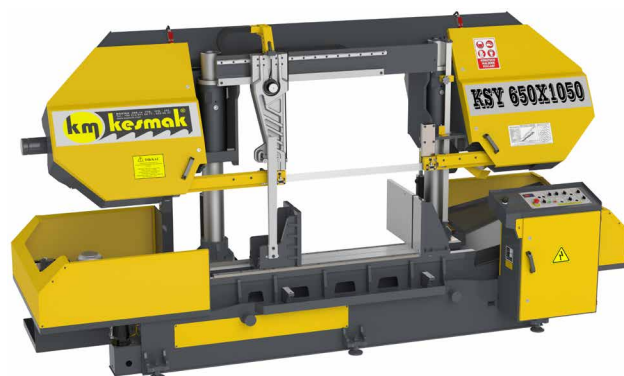
KSY 400X600



KSY 550X700



KSY 650X750



KSY 650X1050



KSY 650X1300

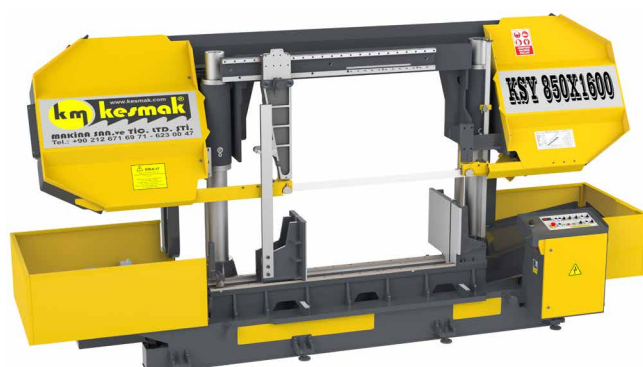
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ДВУХКОЛОННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KSY 400X600	KSY 550X700	KSY 650X750	KSY 650X1050	KSY 650X1300
До 90°	● Круг (мм)	Ø 400	Ø 550	Ø 650	Ø 650	Ø 650
	■ Квадрат (мм)	400X400	550X550	650X650	650X650	650X650
	■ Прямоугольник (мм)	400X600	550X700	650X750	650X1050	650X1300
Макс. раскрытие тисков (мм)		600	700	750	1050	1300
Мин. закрытие тисков (мм)		90	90	150	185	400
Высота тисков (мм)		265	345	380	380	380
Высота-ширина-длина (мм)		2100X1400X2600	1850X1500X3450	2100X1550X3900	2100X1550X4200	2050X1550X4450

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ДВУХКОЛОННЫЕ ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ



KSY 850X1300



KSY 850X1600



KSY 1100X1300



KSY 1100X1600



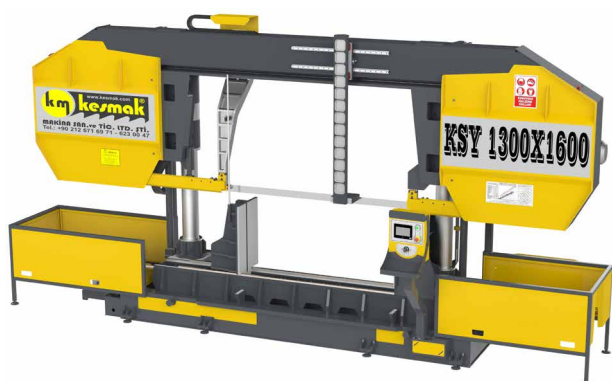
KSY 1100X2200

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ДВУХКОЛОННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KSY 850X1300	KSY 850X1600	KSY 1100X1300	KSY 1100X1600	KSY 1100X2200
До 90°	● Круг (мм)	Ø 850	Ø 850	Ø 1100	Ø 1100	Ø 1100
	■ Квадрат (мм)	850X850	850X850	1100X1100	1100X1100	1100X1100
	■ Прямоугольник(мм)	850X1300	850X1600	1100X1300	1100X1600	1100X2200
Макс. раскрытие тисков (мм)		1300	1600	1300	1600	2200
Мин. закрытие тисков (мм)		300	400	380	400	600
Высота тисков (мм)		500	500	650	650	650
Высота-ширина-длина (мм)		2500X1700X4900	2500X1700X5350	2800X1500X5200	2750X1500X5700	2750X1480X6660



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ДВУХКОЛОННЫЕ ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ



KSY 1300X1600



KSY 1300X2200



KSY 1600X2500

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ ДВУХКОЛОННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KSY 1300X1600	KSY 1300x2200	KSY 1600X2500
До 90°	● Круг (мм)	Ø 1300	Ø 1300	Ø1600
	■ Квадрат (мм)	1300X1300	1300X1300	1600X1600
	■ Прямоугольник(мм)	1300X1600	1300X2200	1600X2500
Макс. раскрытие тисков (мм)		1600	2200	2500
Мин. закрытие тисков (мм)		580	580	680
Высота тисков (мм)		800	800	850
Высота-ширина-длина (мм)		3400X1800X6500	3400X1800X7060	4020X2220X8300

KLY PK 550



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ПАКЕТНОЙ РЕЗКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KLY PK 550
До 90°	● Круг (мм)	Ø 570
	■ Квадрат (мм)	550X550
	▬ Прямоугольник (мм)	550X700
Без верхнего прижима	● Круг (мм)	Ø 600
	■ Квадрат (мм)	550X550
	▬ Прямоугольник (мм)	550X700
Пакетной резки	Макс. вместимость пакетной резки (мм)	550
	Мин. вместимость пакетной резки (мм)	275
Макс. раскрытие тисков (мм)		700
Мин. закрытие тисков (мм)		205
Высота тисков (мм)		550
Высота-ширина-длина (мм)		2350X1450X3600

KLY PK 650



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ПАКЕТНОЙ РЕЗКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KLY PK 650
До 90°	● Круг (мм)	Ø 650
	■ Квадрат (мм)	650X650
	▬ Прямоугольник (мм)	650X850
Без верхнего прижима	● Круг (мм)	Ø 690
	■ Квадрат (мм)	650X650
	▬ Прямоугольник (мм)	650X850
Пакетной резки	Макс. вместимость пакетной резки (мм)	650
	Мин. вместимость пакетной резки (мм)	325
Макс. раскрытие тисков (мм)		850
Мин. закрытие тисков (мм)		300
Высота тисков (мм)		650
Высота-ширина-длина (мм)		2500X1500X4200



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ

KLY 2DT 560



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KLY 2DT 560
До 90°	● Круг (мм)	Ø 580
	■ Квадрат (мм)	560X560
	▬ Прямоугольник (мм)	560X950
До +30°	● Круг (мм)	Ø 360
	■ Квадрат (мм)	360X360
	▬ Прямоугольник (мм)	550X360
До -45°	● Круг (мм)	Ø 560
	■ Квадрат (мм)	550X550
	▬ Прямоугольник (мм)	550X640
До +45°	● Круг (мм)	Ø 560
	■ Квадрат (мм)	550X550
	▬ Прямоугольник (мм)	550X640
До +60°	● Круг (мм)	Ø 580
	■ Квадрат (мм)	550X550
	▬ Прямоугольник (мм)	550X810
До -60°	● Круг (мм)	Ø 580
	■ Квадрат (мм)	550X550
	▬ Прямоугольник (мм)	550X850
Макс. раскрытие тисков (мм)		960
Мин. закрытие тисков (мм)		105
Высота тисков (мм)		350
Высота-ширина-длина (мм)		2400X2200X4500

KLY 2DT 650



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ДЛЯ РЕЗКИ ПОД УГЛОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KLY 2DT 650
До 90°	● Круг (мм)	Ø 670
	■ Квадрат (мм)	650X650
	▬ Прямоугольник (мм)	650X1080
До -60°	● Круг (мм)	Ø 670
	■ Квадрат (мм)	650X650
	▬ Прямоугольник (мм)	650X860
До +60°	● Круг (мм)	Ø 670
	■ Квадрат (мм)	650X650
	▬ Прямоугольник (мм)	650X860
До -45°	● Круг (мм)	Ø 670
	■ Квадрат (мм)	650X650
	▬ Прямоугольник (мм)	650X670
До +45°	● Круг (мм)	Ø 670
	■ Квадрат (мм)	650X650
	▬ Прямоугольник (мм)	650X660
До 30°	● Круг (мм)	Ø 410
	■ Квадрат (мм)	410X410
	▬ Прямоугольник (мм)	650X410
Макс. раскрытие тисков (мм)		1080
Мин. закрытие тисков (мм)		95
Высота тисков (мм)		350
Высота-ширина-длина (мм)		2500X2200X4500

KSS 1100X1300

ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С
СЕРВОПРИВОДОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KSS 1100X1300
До 90°	● Круг (мм)	Ø 1100
	■ Квадрат (мм)	1100X1100
	■ Прямоугольник (мм)	1100X1300
Макс. раскрытие тисков (мм)		1300
Мин. закрытие тисков (мм)		350
Высота тисков (мм)		600
Высота-ширина-длина (мм)		3300X3000X5300





ДВУХКОЛОННЫЕ И С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ
ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С СЕРВОПРИВОДОМ

KSS 350



ДВУХКОЛОННЫЙ ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С СЕРВОПРИВОДОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KSS 350
До 90°	● Круг (мм)	Ø350
	■ Квадрат (мм)	350X350
	▬ Прямоугольник (мм)	350X400
Макс. вместимость пакетной резки	● Круг (мм)	Ø190
	■ Квадрат (мм)	190X190
	▬ Прямоугольник (мм)	190X390
Мин. вместимость пакетной резки	● Круг (мм)	Ø150
	■ Квадрат (мм)	150X150
	▬ Прямоугольник (мм)	150X90
Макс. раскрытие тисков (мм)		400
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		180
Высота-ширина-длина (мм)		1750X2200X2600

KLS 550X700



С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С СЕРВОПРИВОДОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KLS 550X700
До 90°	● Круг (мм)	Ø 570
	■ Квадрат (мм)	550X550
	▬ Прямоугольник (мм)	550X700
До 90°	Макс. вместимость пакетной резки (мм)	550
	Мин. вместимость пакетной резки (мм)	275
Макс. раскрытие тисков (мм)		700
Мин. закрытие тисков (мм)		220
Высота тисков (мм)		550
Высота-ширина-длина (мм)		2600X1300X3700

KLS 650X850



С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С СЕРВОПРИВОДОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KLS 650X850
До 90°	● Круг (мм)	650
	■ Квадрат (мм)	650X650
	▬ Прямоугольник (мм)	650X850
	Макс. вместимость пакетной резки (мм)	650
Мин. вместимость пакетной резки (мм)		325
Макс. раскрытие тисков (мм)		850
Мин. закрытие тисков (мм)		300
Высота тисков (мм)		650
Высота-ширина-длина (мм)		2700X1500X4100

KLE DG GK 420



ПАКЕТНОЙ РЕЗКИ ДЛЯ РЕЗКИ
ПОД УГЛОМ С ЭЛЕКТРОННОЙ
СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KLE DG GK 420
До 90°	● Круг (мм)	Ø 430
	■ Квадрат (мм)	420X420
	▬ Прямоугольник (мм)	420X500
До 45°	● Круг (мм)	Ø320
	■ Квадрат (мм)	320X320
	▬ Прямоугольник (мм)	320X350
90° Вместимость пакетной резки	● Круг (мм)	Ø 300
	■ Квадрат (мм)	300X300
	▬ Прямоугольник (мм)	300X500
45° Вместимость пакетной резки	● Круг (мм)	Ø300
	■ Квадрат (мм)	300X300
	▬ Прямоугольник (мм)	300X320
Макс. раскрытие тисков (мм)		500
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		280
Высота-ширина-длина (мм)		1890X1590X2590

KLE PK 420



ПАКЕТНОЙ РЕЗКИ С ЛИНЕЙНЫМИ
НАПРАВЛЯЮЩИМИ С ЭЛЕКТРОННОЙ
СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KLE PK 420
До 90°	● Круг (мм)	Ø 430
	■ Квадрат (мм)	420X420
	▬ Прямоугольник (мм)	500X420
Вместимость	Макс. вместимость пакетной резки (мм)	400X400
	Мин. вместимость пакетной резки (мм)	400X180
Макс. раскрытие тисков (мм)		500
Мин. закрытие тисков (мм)		180
Высота тисков (мм)		400
Высота-ширина-длина (мм)		1890X1550X2550

KLY DG 420



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ РЕЗКИ
ПОД УГЛОМ С ЛИНЕЙНЫМИ
НАПРАВЛЯЮЩИМИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KLY DG 420
До 90°	● Круг (мм)	Ø 430
	■ Квадрат (мм)	420X420
	▬ Прямоугольник (мм)	420X500
До 60°	● Круг (мм)	Ø 420
	■ Квадрат (мм)	380X380
	▬ Прямоугольник (мм)	340X420
До 45°	● Круг (мм)	Ø 350
	■ Квадрат (мм)	330X330
	▬ Прямоугольник (мм)	320X350
До 30°	● Круг (мм)	Ø 150
	■ Квадрат (мм)	140X140
	▬ Прямоугольник (мм)	120X420
Макс. раскрытие тисков (мм)		510
Мин. закрытие тисков (мм)		0
Высота тисков (мм)		260
Высота-ширина-длина (мм)		1890X1420X2320



ДВУХКОЛОННЫЕ И С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ
ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ
УПРАВЛЕНИЯ

KLE 300



С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ
ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С
ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ
УПРАВЛЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KLE 300
До 90°	● Круг (мм)	Ø 300
	■ Квадрат (мм)	300X300
	■ Прямоугольник (мм)	300X370
Макс. раскрытие тисков (мм)		370
Мин. закрытие тисков (мм)		60
Высота тисков (мм)		180
Высота-ширина-длина (мм)		1700X1150X2200

KLE 400X600



С ЛИНЕЙНЫМИ НАПРАВЛЯЮЩИМИ
ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗКИ С
ЭЛЕКТРОННОЙ СИСТЕМОЙ
УПРАВЛЕНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KLE 400X600
До 90°	● Круг (мм)	Ø 400
	■ Квадрат (мм)	400X400
	■ Прямоугольник (мм)	400X600
Макс. раскрытие тисков (мм)		610
Мин. закрытие тисков (мм)		15
Высота тисков (мм)		255
Высота-ширина-длина (мм)		1980X1360X2920

С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛОЙ

ВЕРТИКАЛЬНАЯ ЛЕНТОЧНАЯ ПИЛА



При разработке нового оборудования цель Kesmak - производить продукт, который полностью оправдывает ожидания клиента, отвечая, как и всегда, наивысшим стандартам качества. Наша компания предлагает более 50 моделей, доступных для покупки.

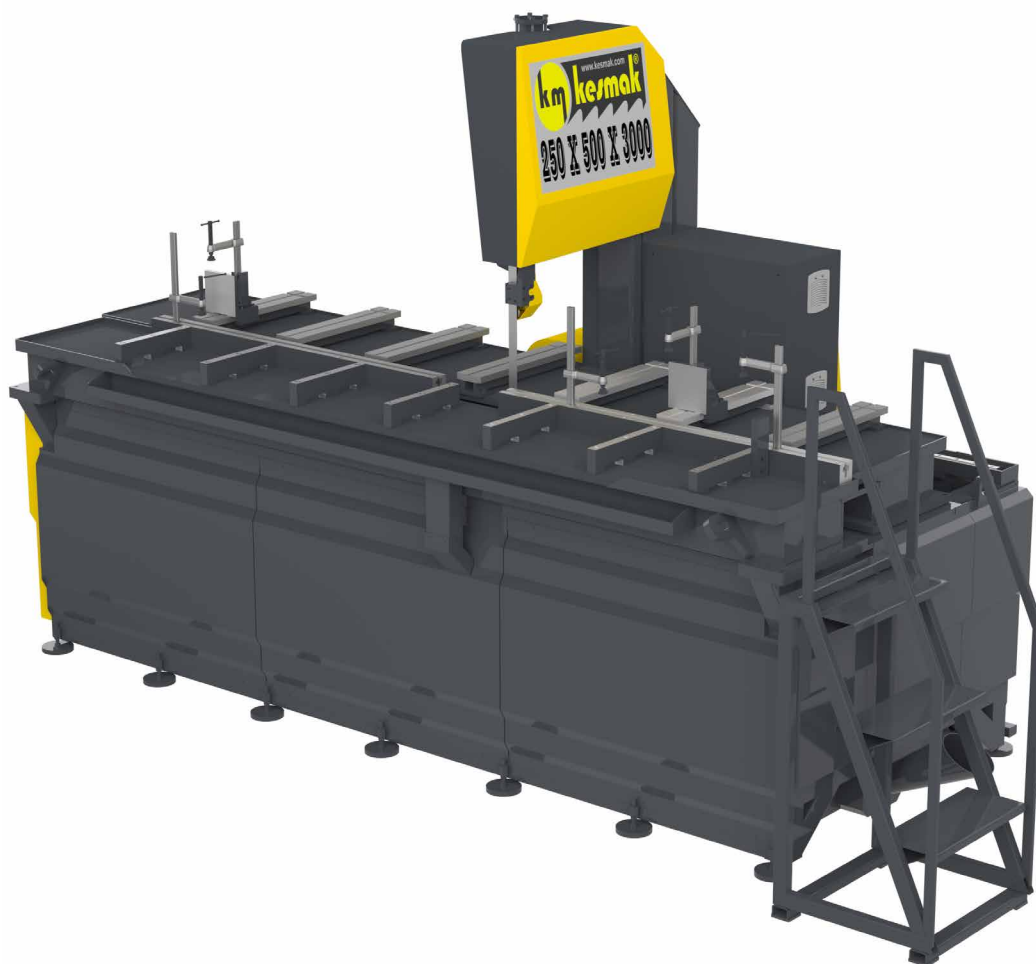
Компания Kesmak стремится безупречно выполнять свою работу и делать счастливыми всех потребителей, особенно своих клиентов. Мы планируем поддерживать имидж своего бренда в новых продуктах.



С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛОЙ

KDS 250X500X3000

С ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЛЕНТОЧНОЙ ПИЛОЙ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		KDS 250X500X3000
Высота (мм)		250
Ширина (мм)		500
Длина (мм)		3000
Приводы	Основной привод (кВт)	4
	Охлаждающий привод (кВт)	0,55
	Гидравлический привод (кВт)	0,25
	Привод ленточного полотна (кВт)	0,18
Размеры ленточного полотна (мм)		1,3X41X5560
Объем бака с охлаждающей жидкостью (л)		180
Объем бака гидравлики (л)		12
Высота подачи заготовки (мм)		1500
Высота-ширина-длина (мм)		2900X1940X4530
Вес (кг)		5700

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

<https://kesmak.nt-rt.ru/> || kac@nt-rt.ru

